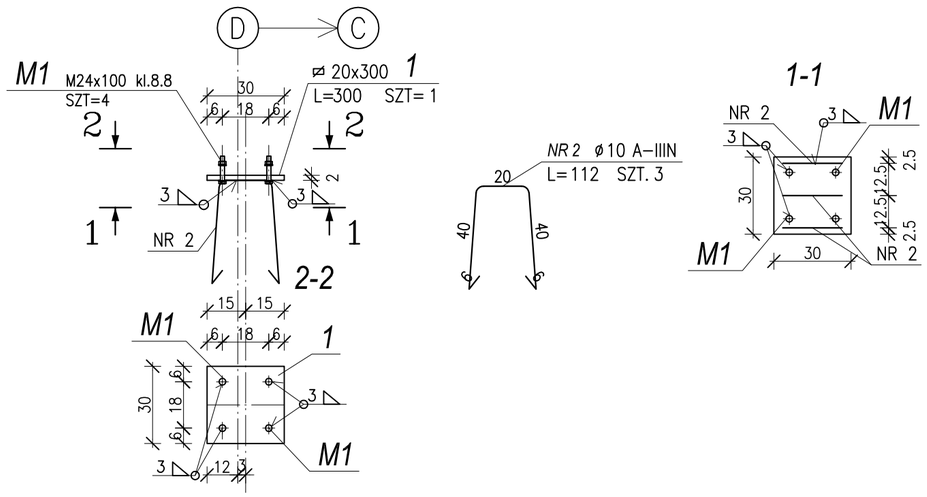
# MARKA M-1 DO SŁUPÓW S-1, S-1.1
# WYKONAĆ 15 SZT.

DLA OSI A, C LOKALIZACJA OSI W LUSTRZANYM ODBICIU




## ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ DLA MARKI M-1

| POZ. | NUMER ELEMENTU | NAZWA ELEMENTU | DŁUGOŚĆ [mm] | GATUNEK STALI | LICZBA SZTUK | DŁ. RAZEM [m] | MASA JEDN [kg/m] | MASA 1 ELEM [kg] | MASA RAZEM [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 1 | ⌀ 20x300 | 300 | S235 | 1 | 0.30 | 47.10 | 14.13 | 14.13 |
| OGÓŁEM | | | | | | | | | 14.13 |
| NADDATEK NA SPOINY: 1.8% | | | | | | | | | 0.25 |
| RAZEM: | | | | | | | | | 14.38 |
| WYKONAĆ: x 15 | | | | | | | | | 215.7 |
| M1 | M1 | M24 | 100 | kl.8.8 | 4 | ŁĄCZNIE: | 40 SZTUK | +PODKŁADKA+NAKRĘTKA | |

## ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA MARKI M-1

| POZ. | NR PRĘTA | RODZAJ STALI | DŁUGOŚĆ [cm] | LICZBA SZTUK | DŁ. ŁĄCZNA [m] A-III ø10 | | UWAGI |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 2 | ø10 A-IIIN | 112 | 3 | 3.36 | | |
| DŁUGOŚĆ RAZEM [m] | | | | | 3.36 | | |
| MASA JEDNOSTKOWA [kg/m] | | | | | 0.617 | | |
| MASA [kg] | | | | | 2.07 | | |
| MASA OGÓŁEM [kg] | | | | | 2.07 | | |
| WYKONAĆ: x 15 | | | | | 31.05 | | |

UWAGA: Wszystkie wymiary prętów podawane są w osiach prętów.

## ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ DLA MARKI M-2

| POZ. | NUMER ELEMENTU | NAZWA ELEMENTU | DŁUGOŚĆ [mm] | GATUNEK STALI | LICZBA SZTUK | DŁ. RAZEM [m] | MASA JEDN [kg/m] | MASA 1 ELEM [kg] | MASA RAZEM [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 4 | ⌀ 20x300 | 300 | S235 | 1 | 0.30 | 47.10 | 14.13 | 14.13 |
| OGÓŁEM | | | | | | | | | 14.13 |
| NADDATEK NA SPOINY: 1.8% | | | | | | | | | 0.25 |
| RAZEM: | | | | | | | | | 14.38 |
| WYKONAĆ: x 6 | | | | | | | | | 86.28 |
| M2 | M2 | M24 | 100 | kl.8.8 | 4 | ŁĄCZNIE: | 40 SZTUK | +PODKŁADKA+NAKRĘTKA | |

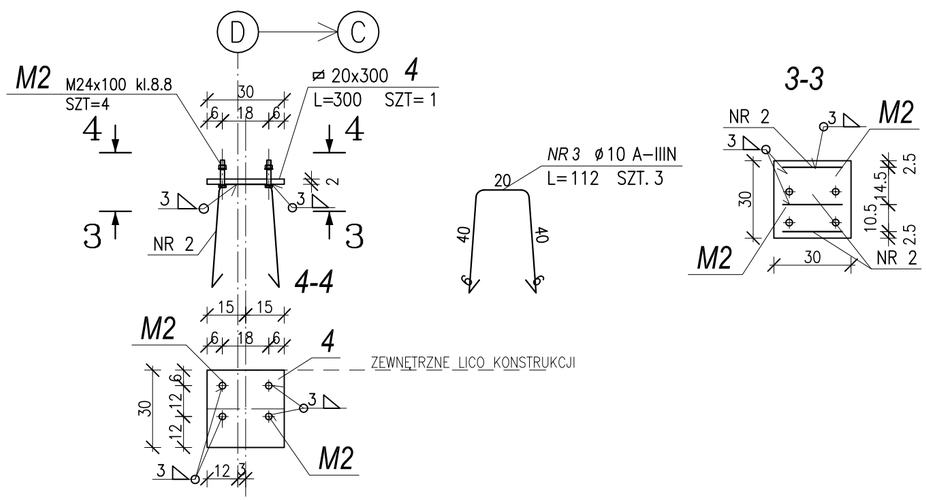
## ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA MARKI M-2

| POZ. | NR PRĘTA | RODZAJ STALI | DŁUGOŚĆ [cm] | LICZBA SZTUK | DŁ. ŁĄCZNA [m] A-III ø10 | | UWAGI |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 | 3 | ø10 A-IIIN | 112 | 3 | 3.36 | | |
| DŁUGOŚĆ RAZEM [m] | | | | | 3.36 | | |
| MASA JEDNOSTKOWA [kg/m] | | | | | 0.617 | | |
| MASA [kg] | | | | | 2.07 | | |
| MASA OGÓŁEM [kg] | | | | | 2.07 | | |
| WYKONAĆ: x 6 | | | | | 12.42 | | |

UWAGA: Wszystkie wymiary prętów podawane są w osiach prętów.

# MARKA M-2 DO SŁUPÓW S-1.2, S-1.3
# WYKONAĆ 6 SZT.

DLA OSI A, C LOKALIZACJA OSI W LUSTRZANYM ODBICIU



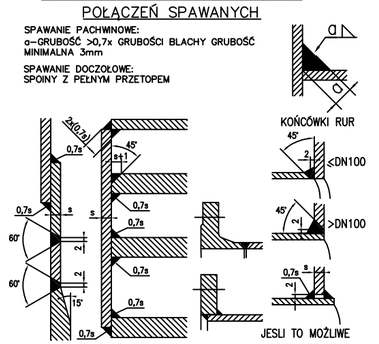

UWAGA:
1. SPOINY NIEOZNACZONE NA RYSUNKU WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE OBUSTRONNE O GRUBOŚCI 0.5x GRUGOŚĆ CIENSZEJ Z ŁĄCZONYCH CZEŚCI.
2. WSZYSTKIE SPOINY WYKONAĆ JAKO CIĄGŁE.
3. WYKONANIE I ODBIÓR KONSTRUKCJI ZGODNIE Z PN-B-06200:2002.
4. STAL St3S WG PN-83H-92120 /S235JRG2 WG EN 10025/

UWAGA:
MARKI WYPOZIOMOWAĆ I ZABETONOWAĆ W SŁUPACH ŻELBETOWYCH, POŁĄCZYĆ ZBROJENIE "WĄSY" MAREK ZE ZBROJENIEM SŁUPÓW.
ŁBY ŚRUB SPAWAĆ OD DOŁU DO BLACHY.

## ZASADY SPAWANIA SPECYFIKACJA POŁĄCZEŃ SPAWANYCH

SPAWANIE PACHWINOWE:
a-GRUBOŚĆ >0,7x GRUBOŚCI BLACHY GRUBOŚĆ MINIMALNA 3mm

SPAWANIE DOCZOŁOWE:
SPOINY Z PEŁNYM PRZETOPEM




SPAWANIE ŚCIEGIEM PUNKTOWYM NIEDOZWOLONE, CHYBA ŻE OPISANO INACZEJ. FAZY I PRZEŚWITY POŁĄCZENIA BLACH ORAZ PROFILI, POWINNY BYĆ TAK POŁĄCZONE, ABY PRZESTRZEŃ POŁĄCZENIA BYŁA CAŁKOWICIE WYPEŁNIONA.

UWAGA:
1. SPOINY NIEOZNACZONE NA RYSUNKU WYKONAĆ JAKO PACHWINOWE OBUSTRONNE O GRUBOŚCI 0.5x GRUGOŚĆ CIEŃSZEJ Z ŁĄCZONYCH CZEŚCI.
2. WSZYSTKIE SPOINY WYKONAĆ JAKO CIĄGŁE.
3. WYKONANIE I ODBIÓR KONSTRUKCJI ZGODNIE Z PN-B-06200:2002.
4. STAL St3S WG PN-83H-92120 /S235JRG2 WG EN 10025/

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:
Elektrociepłownia Skierniewice
ul. Przemysłowa 2, 96-100 Skierniewice

INWESTOR:
Energetyka Cieplna Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 2, 96-100 Skierniewice

ENVIROTECH-sp.z o.o.
ul. J.Kochanowskiego 7
60-845 Poznań
tel. 61/657-02-00

NR PROJEKTU: RPP/116/17

| IMIĘ, NAZWISKO | | PODPIS: |
|---|---|---|
| PROJEKTOWAŁ: | dr inż. Anna Szymczak-Graczyk 7131-32/93/PW/2002 | |
| OPRACOWAŁ: | dr inż. Anna Szymczak-Graczyk 7131-32/93/PW/2002 | |
| SPRAWDZIŁ: | mgr inż. Maciej Graczyk WKP/0070/POOK/11 | |

TYTUŁ RYSUNKU:
MARKI DO SŁUPÓW M-1, M-2

| BRANŻA: | STADIUM: | DATA: |
|---|---|---|
| Konstrukcja | Proj. budowlany | 10.2017 |
| SKALA: 1:20 | FORMAT: 297x500 | NR RYSUNKU: K-02.5 |